



## Силикон для изготовления форм RTV-2 **ARTSIL** на основе олова

### ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ:

Двухкомпонентная силиконовая резина на основе олова. Отверждается при комнатной температуре. Обладает исключительной текучестью, удобством и простотой использования, лёгкой расформовкой. Хорошая растяжимость, эластичность, прочность на раздир, незначительная усадка. Высокая тиражируемость и долговечность эксплуатации.

### ПРИМЕНЕНИЕ:

Силиконовая резина для формования полиуретанов, полиэфирных смол, штукатурки, воска, парафина, гипса, бетона, жидких пластиков, мыла. Для производства мебельного декора, искусственного камня, сувенирной продукции скульптур, статуэток и прочих поделок.

### РЕКОМЕНДАЦИИ:

Допустимо механическое, а также ручное смешивание. Перед использованием тщательно перемешайте основу и взболтайте отвердитель. Перед тем, как смешивать компоненты, убедитесь, что компаунд имеет комнатную температуру. Имейте в виду, что при хранении (или перевозке) материала на открытом воздухе в холодную погоду, может понадобиться до 24 часов для того, чтобы компоненты достигли комнатной температуры. Оптимальная температура помещения при формовании должна быть 20-25°C и влажностью не более 50%. Для смешивания компонентов используйте чистую, сухую тару. Тщательно перемешайте смесь в течении 2-3 мин., периодически соскребая со стенок и дна контейнера.

### ЗАЛИВКА:

Необходимо лить силикон на самую нижнюю часть модели для достижения наилучшего результата. Силикон растекаясь заполнит пустоты и всё свободное пространство модели вытеснив воздух. Силикону необходимо покрыть модель полностью и его уровень должен быть минимум на 0,5 см. над верхней точкой модели.

Марка	M10	M20	M25	M30	M40
Цвет	Белый	Белый	Белый	Белый	Белый
Пропорция отвердителя (%)	2%	2%	2%	2%	2%
Время жизни (мин 25 °С)	20	20	20	20	20
Время полимеризации (часов 25 °С)	16	16	16	16	16
Твёрдость по Шору (А°)	10	20	25	30	40
Плотность (г/см <sup>3</sup> )	1.08	1.08	1.08	1.08	1.08
Вязкость (mPas -25 °С) +-2000	15000	17000	22000	28000	24000
Прочность на разрыв(kgf /cm <sup>2</sup> )	≥18	≥28	≥32	≥39	≥28
Сопротивление раздиру (kgf /cm)	≥20	≥20	≥25	≥31	≥18
Удлинение при разрыве(%)	≥ 520	≥ 520	≥ 510	≥ 490	≥ 390
Линейная усадка(%)	≤0.2	≤0.2	≤0.2	≤0.2	≤0.3