ARTSIL

Силикон для изготовления форм
ARTSIL PLAT (A+B) на основе платины

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ:

Двухкомпонентная силиконовая резина на основе платины. Отверждается при комнатной температуре. Обладает исключительной текучестью, удобством и простотой использования, лёгкой расформовкой. Хорошая растяжимость, эластичность, прочность на раздир, отсутствие усадки. Высокая тиражируемость и долговечность эксплуатации.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Силиконовая резина для формования полиуретанов, полиэфирных смол, штукатурки, воска, парафина, гипса, бетона, жидких пластиков, мыла. Для производства мебельного декора, искусственного камня, сувенирной продукции скульптур, статуэток и прочих поделок.

РЕКОМЕНДАЦИИ:

Допустимо механическое, а также ручное смешивание. Перед использованием тщательно перемешайте оба компонента. Перед тем, как смешивать компоненты, убедитесь, что компаунд имеет комнатную температуру. Имейте в виду, что при хранении (или перевозке) материала на открытом воздухе в холодную погоду, может понадобиться до 24 часов для того, чтобы компоненты достигли комнатной температуры. Оптимальная температура помещения при формовании должна быть 20-25°C и влажностью не более 50% .Для смешивания компонентов используйте чистую, сухую тару. Тщательно перемешайте смесь в течении 2-3 мин., периодически соскребая со стенок и дна контейнера.

ЗАЛИВКА:

Необходимо лить силикон на самую нижнюю часть модели для достижения наилучшего результата. Силикон растекаясь заполнит пустоты и всё свободное пространство модели вытеснив воздух. Силикону необходимо покрыть модель полностью и его уровень должен быть минимум на 0,5 см. над верхней точкой модели.

Марка	ARTSIL PLAT 10	ARTSIL PLAT 30	ARTSIL PLAT 40
Цвет	Полу-прозрачный	Полу-прозрачный	Полу-прозрачный
Соотношение компонентов A:B	1:1	1:1	1:1
Время жизни (мин при 25 ^{0}C)	20-30	20-30	20-30
Время полимеризации (часов при 25 ^{0}C)	8-12	8-12	8-12
Твёрдость по Шору (A°) ±2	10	30	42
Плотность (г/см^3)	1,08	1,08	1,08
Вязкость (CS -25 ^{0}C) после смешивания	4000±1000	7000±1000	9000±1000
Прочность (Mpa)	3.3	5	6
Сопротивление раздиру (kN/m)	12±2	24±2	12±2
Удлинение при разрыве(%)	≥ 550	≥ 450	≥ 400
Линейная усадка(%)	≤0.1	≤0.1	≤0.1